

di Andrea Mazzoli

Riflettere sui propri processi produttivi per cercare di ottimizzare ogni tipo di lavorazione è un atteggiamento di fondamentale importanza per assicurare la competitività di un'azienda, soprattutto in un mercato così complesso come quello della meccanica industriale.

Con un continuo investimento in ricerca e sviluppo, la torneria Tre-Di, da oltre 40 anni offre efficienza e professionalità, mettendo le proprie intuizioni al servizio di elevati standard qualitativi.

«La nostra società - racconta Luigi Da Ruos, titolare della Tre-Di Snc -, si impegna ad aumentare la redditività dei propri clienti grazie alla continua ottimizzazione dei sistemi produttivi, rispettando le esigenze dell'attuale mercato e rispondendo con tempismo alle più differenti richieste. Il parco macchine di Tre-Di si sviluppa in oltre 30 macchinari a controllo numerico (cnc), sia a testa fissa che a fantina mobile, tutti dotati di contromandrino, utensili motorizzati e asse Y e di caricatore di barre con diametri che variano dai 4mm fino agli 80mm. Oltre a questi macchinari principali, disponiamo anche di segatrici automatiche, trapani a colonna, fresatrici manuali e lavatrice ultrasonica per il lavaggio dei particolari, per offrire un servizio il più completo possibile».

Nata da un piccolo laboratorio artigianale nel 1979, a Conegliano in provincia di Treviso, la Tre-Di esordisce nella realizzazione di particolari metallici torniti e fresati. Dinamismo, flessibilità e capacità di interpretare le contemporanee evoluzioni del mercato, sono le caratteristiche che hanno permesso all'azienda veneta di diventare un importante punto di riferimento per tutto il Nord-est, interpretando in chiave moderna la cura e l'attenzione ai particolari tipica dei grandi artigiani.

Inox e ricerca

DA OLTRE 40 ANNI, L'AZIENDA TRE-DI SI CONTRADDISTINGUE PER IL SUO REPARTO R&S, OTTENENDO RISULTATI IMPORTANTI NEL CAMPO DELLA LAVORAZIONE DI ACCIAI PREGIATI. NE PARLIAMO CON LUIGI DA RUOS, TITOLARE DELL'IMPRESA



QUALITÀ E TEMPI RIDOTTI

Tre-Di è approdata a soluzioni ideali nelle geometrie della lavorazione del pezzo in inox e nei set più performanti, riducendo notevolmente il tempo di lavorazione per ogni ciclo



«Da oltre 40 anni - continua Luigi Da Ruos -, la nostra politica aziendale è orientata verso il miglioramento continuo. Infatti, grazie agli investimenti fatti e all'impegno costante dei dirigenti e dei dipendenti, abbiamo costruito una realtà in grado di soddisfare le aspettative dei clienti creando un prodotto sempre in grado di rispondere alle loro esigenze, tutto ciò riservando un'attenzione particolare alla cura della comunicazione diretta tra fornitore e cliente. La nostra attività produttiva vanta un alto grado di flessibilità e opera trasversalmente in diversi settori, mantenendo sempre alto il focus sulla lavorazione di metalli, alluminio, acciaio e ottone, grazie al parco completo delle macchine tradizionali e cnc, e all'impiego di personale altamente qualificato in grado di realizzare componenti speciali, prototipi, particolari torniti e fresati di serie».

Proprio per quanto riguarda la lavorazione di acciai austenitici di elevata qualità, quali l'inox Aisi 303, 304 e 316, negli anni 2018 e 2019 la Tre-Di ha sviluppato un'originale ricerca all'insegna di nuovi sistemi produttivi, vin-

cendo il bando di ricerca e sviluppo della regione Veneto.

«Nel corso degli anni - conclude Luigi Da Ruos -, abbiamo riscontrato nelle tendenze del mercato un aumento dell'uso dell'acciaio inox. La nostra azienda al 2017 lavorava prevalentemente leghe ferrose e ottone così, nel 2018, abbiamo deciso di aumentare la lavorazione di acciaio portandola al 40 per cento del totale. A differenza dell'ottone che è molto cedevole e richiede lavorazioni semplici - seppur con geometrie complesse - oppure rispetto alle altre leghe ferrose, l'acciaio inox è un materiale molto plastico che necessita di lavorazioni particolari, ed è necessario quindi ripensare alle geometrie degli utensili, alle velocità di taglio e agli olii utilizzati durante la produzione. Con una ricerca specifica e un costante investimento tecnologico ed economico, la Tre-Di è approdata a soluzioni ideali, riducendo notevolmente il tempo di lavorazione per ogni ciclo, aumentando la durata degli utensili e di conseguenza la produttività».

Grazie a queste nuove soluzioni, Tre-Di riesce a processare serie produttive molto elevate, che vanno oltre 20mila pezzi, a differenza di altre aziende del settore, tradizionalmente impegnate a lavorare volumi di inox molto più contenuti. •

Tre-Di si trova a San Vendemiano (Tv)

www.tredisnc.it



AL SERVIZIO DELLE IDEE

Fondata a Conegliano in provincia di Treviso, l'azienda Tre-Di ha saputo coniugare creatività e innovazione, specializzandosi nella realizzazione di minuterie metalliche, destinate a diversi campi d'applicazione. La società, che può contare su una solida esperienza artigianale, ha saputo precorrere i tempi investendo nella lavorazione di acciaio inox e dedicando a questo un particolare sistema produttivo in grado di aumentarne notevolmente il ciclo di produzione. Con una particolare attenzione al servizio, la società ha sempre saputo interpretare le aspettative del cliente, progettando e realizzando soluzioni per specifiche esigenze, che le hanno permesso di diventare un punto di riferimento per tutto il Nord-est.